**Instrukcja naprawy mat**

Maty Kleen-Tex są odporne na większość normalnych warunków w jakich są użytkowane, przewożone i przechowywane przez klienta końcowego, ale nie są niezniszczalne i mogą zostać rozerwane, przecięte lub rozdarte. Cięcia i rozerwania są zwykle wynikiem uszkodzenia / niepoprawnego użytkowania przez klienta. Maty, które nie zostały poważnie uszkodzone można naprawić.

Kleen-Tex oferuje usługę naprawy uszkodzonych mat. W celu uzyskania informacji na ten temat prosimy o kontakt z Państwa dedykowanym pracownikiem obsługo klienta.

Mogą Państwo również przeprowadzać własne naprawy za pomocą jednej z wielu dostępnych obecnie pras zgrzewających. Naprawione maty mogą wytrzymać do 50 prań, jeśli naprawa zostanie przeprowadzona prawidłowo. Rodzaj, ustawienie i skuteczność zgrzewania prasy zgrzewającej może się znacznie różnić w zależności od zastosowanego ciśnienia i temperatury wytwarzanej przez daną maszynę. Z tego powodu zalecamy dokładne sprawdzenie sprzętu, który ma być używany, a następnie wykonanie testów przy wykorzystaniu poniższych informacji jako wskazówek. Zaleca się również przeprowadzenie testu prania w celu oceny wyników zgrzewania przed podjęciem dużego projektu.

**Proces naprawy mat za pomocą prasy zgrzewającej**

**Niezbędne materiały:**

* Odpowiednia prasa zgrzewająca
* Szlifierka z grubą tarczą lub wiertarka elektryczna ze szczotką drucianą / nasadką do szlifowania
* Arkusz tkaniny PTFE / Teflonowej
* Surowa guma do naprawy mat o szerokości 35 mm - dostępna w Kleen-Tex
* Nożyczki
* Rękawice
* Przyłbica chroniąca twarz
* Maska przeciwpyłowa

**Procedura naprawy:**

* Sprawdź maty, aby ocenić ich przydatność do naprawy. Odrzuć maty z licznymi, zbyt dużymi oraz znajdującymi się na środku maty rozdarciami
* Za pomocą szlifierki lub wiertła wyczyść gumowe powierzchnie wokół nacięcia / rozdarcia, aby uzyskać szorstką gumową powierzchnię. Jeśli mata ma wypustki, pamiętaj o ich usunięciu. Nawet w przypadku mat z gładkim spodem konieczne jest wzmocnienie powierzchni, aby poprawić przyczepność nowej gumy. Uważaj, aby nie agresywnym szlifować zbyt intensywnie ponieważ w ten sposób można przedziurawić gumowy spód, uszkadzając matę.
* Ustaw zegar na 6-10 minut. Temperatura powinna wynosić co najmniej 160 °C i nie może przekraczać 200 ° C. Ciśnienie powinno wynosić minimum 3 bary.
* Wytnij gumę do naprawy w rozmiarze oczyszczonego obszaru uszkodzonej maty. Usuń podkład polietylenowy.
* Nałóż gumę na naprawiany obszar.
* Umieść matę w prasie zgrzewającej. Przykryj ją materiałem PTFE / Teflon. Upewnij się, że gumowa strona maty jest zwrócona w stronę płyty grzejnej. Jeśli masz dwustronne elementy grzejne, najpierw dokładnie sprawdź czas i temperaturę.
* Zamknij prasę zgrzewającą.
* Pozostaw naprawioną matę do ostygnięcia.
* Przytnij nadmiar gumy z krawędzi maty.

Surową gumę należy przechowywać w lodówce, aby przedłużyć jej trwałość oraz zapobiec starzeniu i wstępnej wulkanizacji. Guma do naprawy może być przechowywana do 3 miesięcy w odpowiednich warunkach.